

Datum
2005-10-17

Vår beteckning

Borttaget: <sp><sp>
<sp>

SE-

Telefon
Telefax
www.banverket.se

Protokoll

Möte i gruppen för samarbetsformer i spårsvetsfrågor inom AG 60.

Kopia till:

Tid 2005-10-11

Plats Banskolan

Närvarande Lennart Eriksson
Anders Bild
Per Edvardsson
Gustav Lindström

Delges

Mötesanteckningar från föregående möte 10 mars i Stockholm gicks igenom och kommenterades enligt nedan:

- Gruppen tycker det vore önskvärt att få tillverkarna att ta fram gemensamma WPS för deras produkter. Naturligtvis måste detta sedan godkännas av BV/HK så att alla entreprenörer kan använda dem.
- Se över hur förlängning av svetsbehörigheter sker. Bör vara möjlig utföra på svets oavsett rälsmodell. Detta gäller för 1 och 3 års förlängningar inte certifieringen.
- Plasmaskärning/mejsling. Gemensamma tester.
- Sprickor i mangankorsningar. Utveckla metoderna för svetsreparationer. Samarbeta med tillverkarna.
- Svetsarprovning termit. Är det nödvändigt med brytprovning eller är ultraljudskontroll ett alternativ?
- Maskiner, verktyg, förbrukningsmaterial inom spårsvetsområdet – provning och testning. Samordningsvinster. Bilda testgrupp/inköpsgrupp via AG 60.
- Övergripande diskussion om arbetsformerna i AG 60 gruppen

Handläggare:
Gustav Lindström
Tel. 0431442040
gustav.lindstrom@banverket.se